

Modelle:

- HL-Z 15.15, 900l/h – 150 bar 1199,-*
- HL-Z 21.15, 1260l/h – 150 bar 1199,-*
- HL-Z 26.17, 1560l/h – 170 bar 1499,-*
- HL-Z 30.15, 1800l/h – 150 bar 1499,-*

Zapfwellenhochdruckreiniger HL-Z

Unsere Hochdruckreiniger HL-Z mit Zapfwellenantrieb kommen überall dort zum Einsatz, wo kein Strom zur Verfügung steht. So werden diese z.B. im land- und forstwirtschaftlichen Bereich oder auch in der Kommunal- und Reinigungstechnik eingesetzt.

1. Große Plungerkolbenpumpe, für Dauereinsatz geeignet
2. Hochwertige Werkstoffe für eine lange Lebensdauer
3. Umlaufventil mit Druckverstellung
4. Selbstansaugend
5. Manometer zur Druckanzeige
6. Thermoventil, verhindert eine Überhitzung der Pumpe
7. Übersetzungsgetriebe für Normzapfwelle
8. Pumpenfüße
9. Bodenkonsole (z.B. zur Befestigung an einer Ackerschiene)
10. Zapfwellenschutz mit Zapfwellenstummel



Zubehör und Sonderausstattungen auf Anfrage und nach Kundenwunsch, ebenso weitere Hochdruckreiniger wie z.B. Stationärgeräte, Hydraulik- und Elektrohochdruckreiniger.

*zzgl. MwSt. und Zubehör | Deutschlandweit Frachtkosten inkl.
Zapfwelle und Fixierung der Pumpe am Trägerfahrzeug sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Hackmann Landtechnik GmbH & Co. KG

Dielinger Straße 21 · 49401 Damme · Telefon 05491 / 90 90 77 · Fax 05491 / 90 90 78
www.hackmann-landtechnik.de · info@hackmann-landtechnik.de